

NEWAY



目 录

公司简介

- 1 质量承诺
- 2~3 产品简介
- 4 订货方法

锻钢闸阀

- 5 设计特色
- 6 总装图
- 7~8 尺寸

锻钢截止阀

设计特色



锻钢止回阀

设计特色



全套工业阀门解决方案

纽威，作为中国最大的工业阀门制造商，一直致力于工业阀门的生产和研发，致力提高工程产能与创新能力，以便能够为各种新型的工业需求提供全套工业阀门解决方案。

纽威生产的闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀和调节阀等产品和持续创新能力已经得到全球行业内各主要最终用户和工程公司并被广泛应用于全球各个苛刻工况环境且需求量大的石油、天然气、化工、船舶、电厂以及长输管线等。

纽威设施

纽威设施

纽威设施

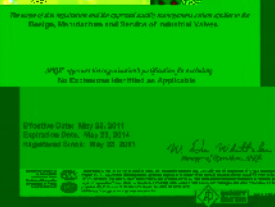
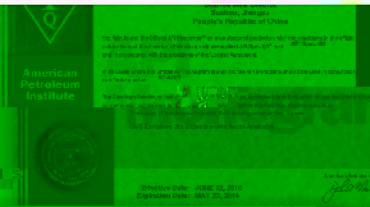
极的大西格玛质

9001证书、API 6

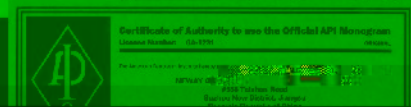
准

质量承诺

ISO 9001

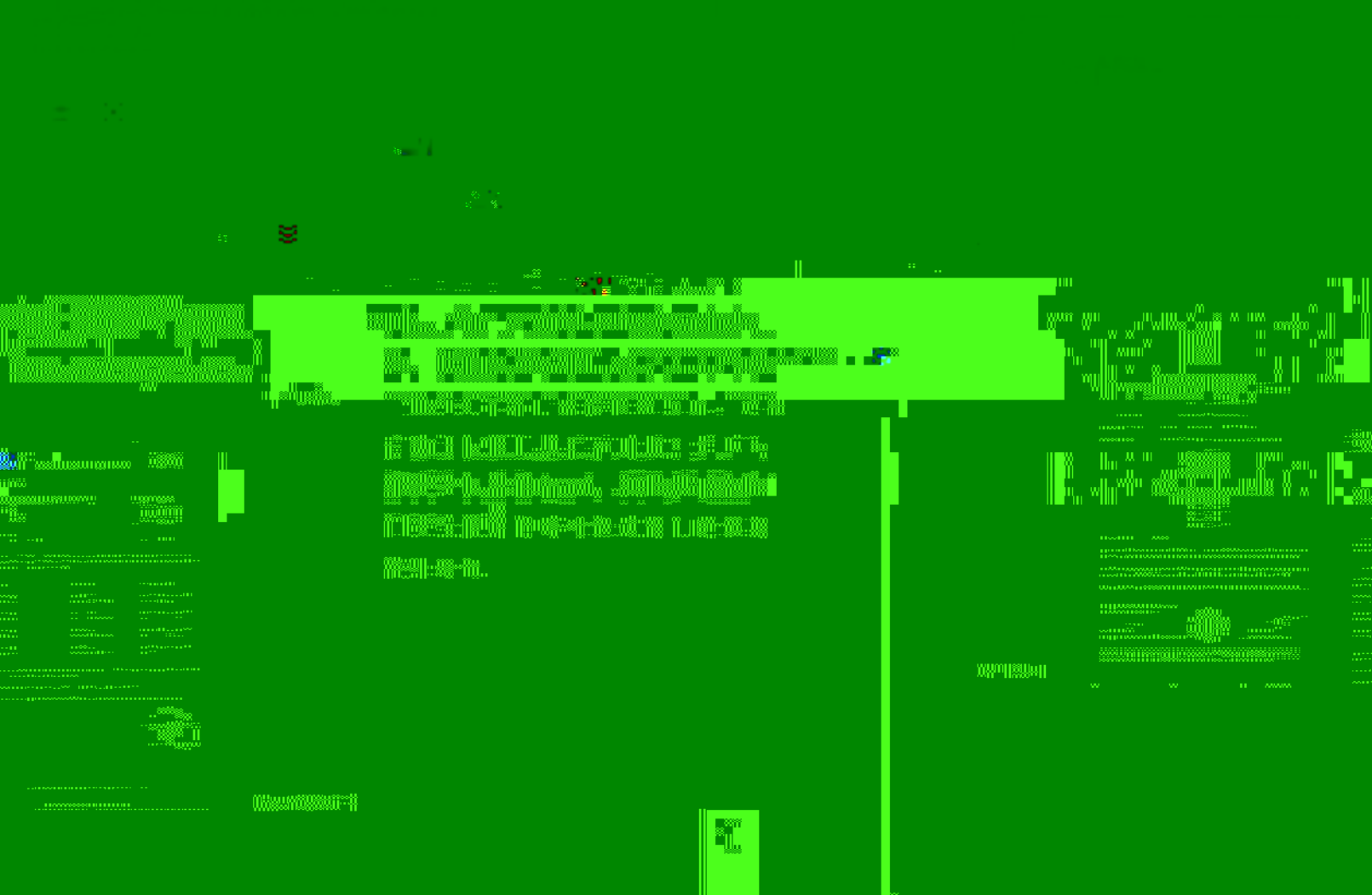


API 6A

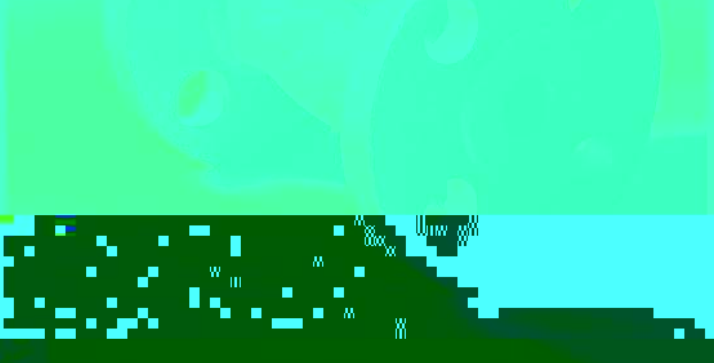
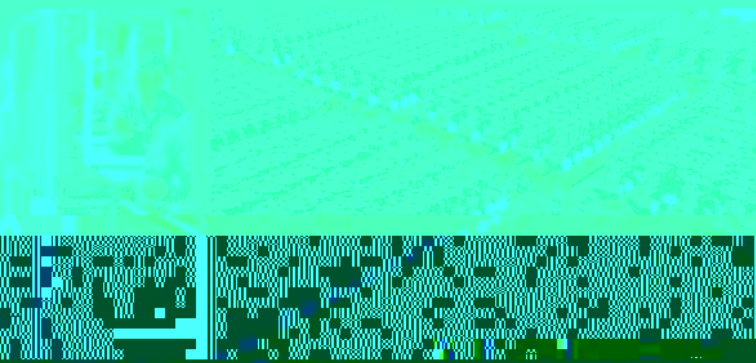


认识到阀门质量对于
人们的安全和财产
的安全和保护的重要
性的质量承诺是：我
们的产品以优惠的价格
提供，并在一年的质保
期内的设计、制造、检
验和测试。我们
的承诺和全天候服务，

何 威认
纽
性，因此，
中我们所
在续更行
产
得
的

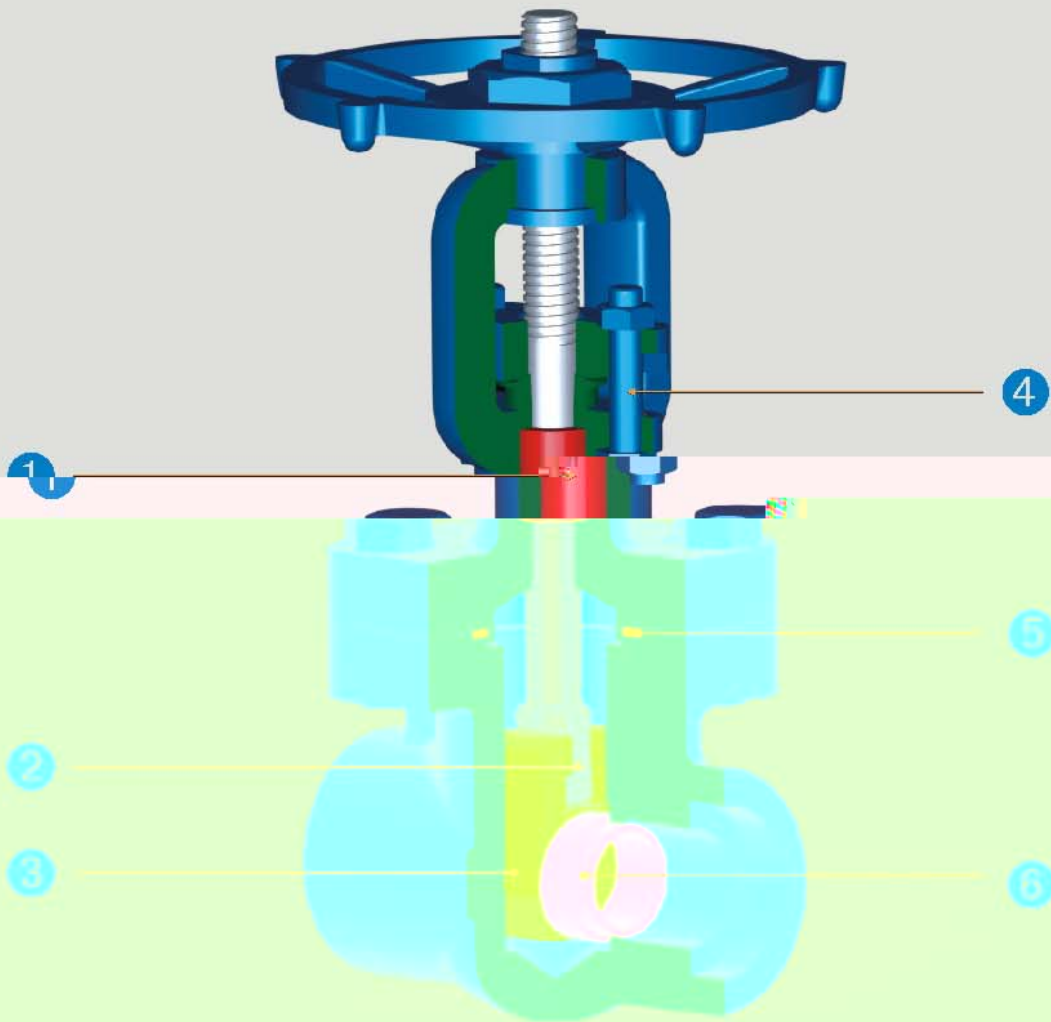


产品简介



锻钢闸阀

设计特色



锻钢闸阀

尺寸

800 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按API602和EN ISO 15761标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸	3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-		
全通口径	尺寸	1/4'		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		82	3.23	82	3.23	86	3.39	102	4.02	118	4.65	118	4.65	132	5.2	150	5.91	
通道直径	D	6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44	1.73	
中间到顶部 (全开)	H	螺栓阀盖	157	6.18	157	6.18	164	6.46	198	7.80	256	10.08	263	10.35	297	11.69	346	13.62
		焊接阀盖	138	5.43	158	6.22	165	6.50	197	7.76	260	10.24	265	10.43	300	11.81	-	-
手轮	W	90	3.54	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09	
重量	Kg/Lb	1.5	3.3	1.5	3.3	2	4.5	3	6.5	4	9	5.5	12	7.5	16.5	10.5	23	

1500 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按API602和EN ISO 15761标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸	3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-		
全通口径	尺寸	1/4'		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		90	3.54	90	3.54	104	4.1	120	4.72	130	5.12	130	5.12	150	5.91	210	8.27	
通道直径	D	6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	16	0.63	22.5	0.89	27	1.06	35	1.38	38.1	1.5	
中间到顶部 (全开)	H	螺栓阀盖	173	6.81	173	6.81	200	7.87	235	9.25	285	10.43	272	10.71	340	13.39	380	14.96
		焊接阀盖	177.2	7	177.2	7	205.5	8.1	239.8	9.4	270.8	10.7	275.8	10.8	325.3	12.8	-	-
手轮	W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.08	180	7.09	
重量	Kg/Lb	2.5	5.5	2.5	5.5	3.5	7.7	5.5	12.1	8.5	18.7	8.5	18.7	14.5	31.9	20	44	

1500 磅 阀盖RTJ连接

全通口径，设计按EN ISO 15761标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
端到端	L	127	5.00	178	7.01	188	7.32	-	-	232	9.13	238	9.25	-	-	-	-
通道直径	D	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	37	1.45	37	1.45	-	-	-	-
中间到顶部 (全开)	H	214	8.42	295	11.62	380	14.96	-	-	440	17.32	430	16.9	-	-	-	-



2500 磅 阀盖螺栓连接

全通口径，设计按ASME B16.34标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
端到端	L	127	5.00	178	7.01	188	7.32	-	-	232	9.13	238	9.25	-	-	-	-
通道直径	D	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	37	1.45	37	1.45	-	-	-	-
中间到顶部 (全开)	H	214	8.42	295	11.62	380	14.96	-	-	440	17.32	430	16.9	-	-	-	-



锻钢闸阀

尺寸

2500 磅 阀盖 RTJ 连接

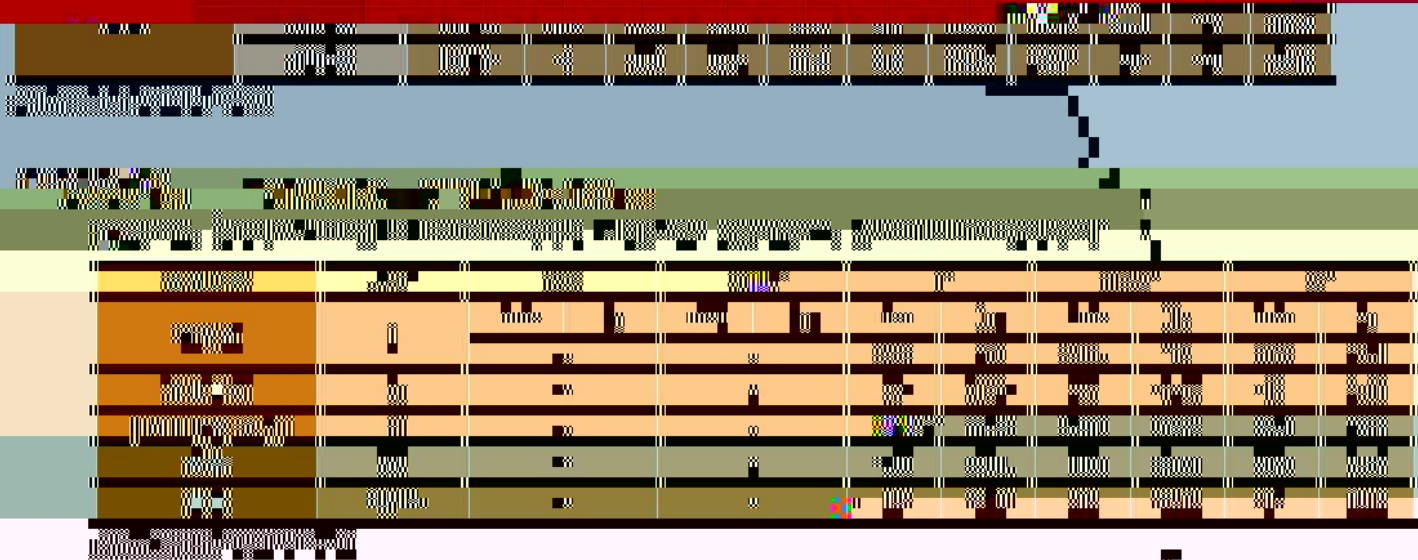
全通孔径，设计按 ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

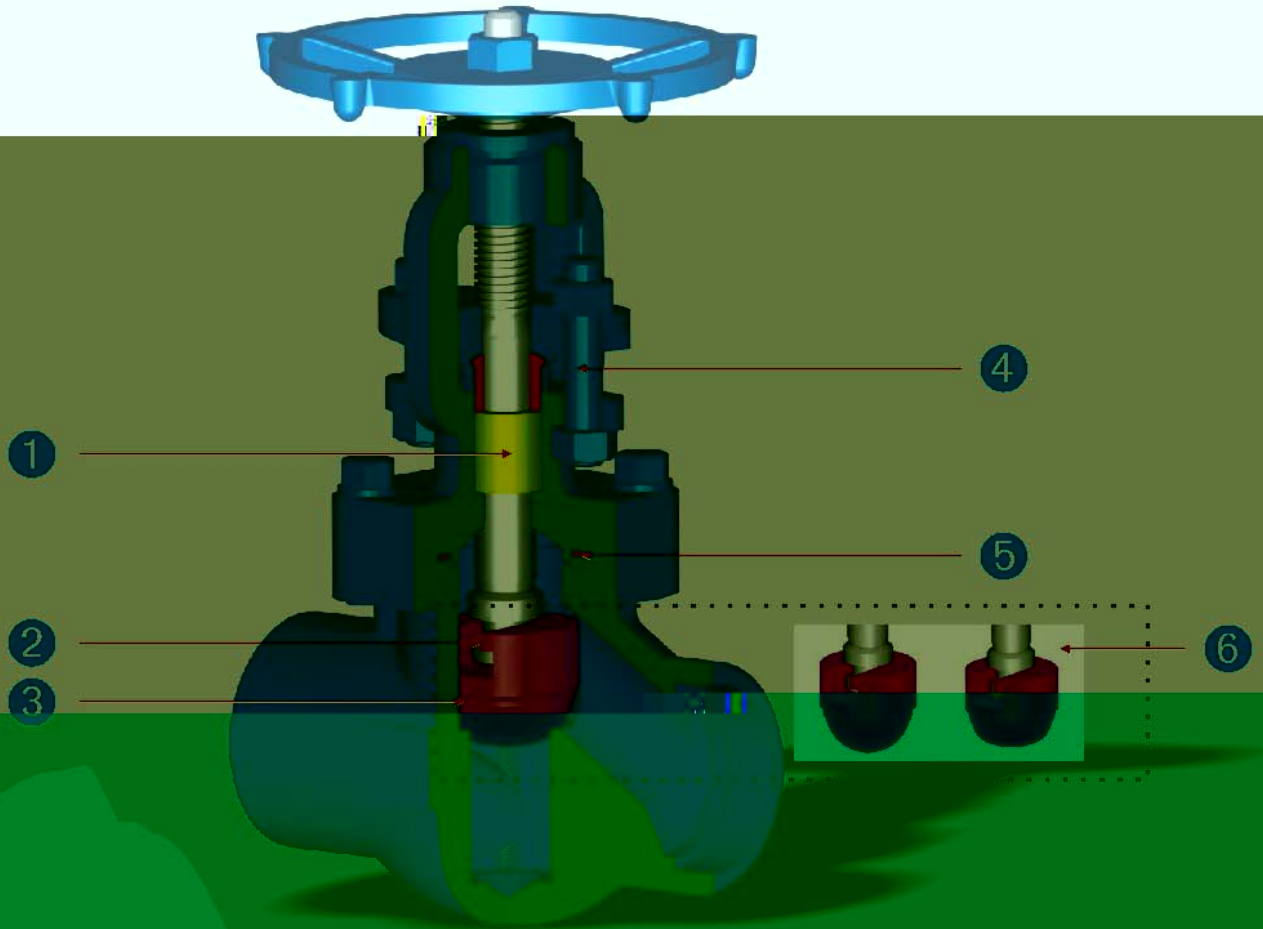
全通孔径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
端到端	L	-	-	-	-	150	5.9	150	5.9	210	8.26	-	-	235	9.25	235	9.25
通道直径	D	-	-	-	-	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	36.5	1.44	36.5	1.44
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	293	11.5	300	11.8	390	15.4	-	-	429	16.89	429	16.89
手轮	W	-	-	-	-	130	5.12	130	5.12	200	7.87	-	-	250	9.84	250	9.84
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	10	22	10	22	22	48.4	-	-	34	74.8	34	74.8

150-300-600 磅 整体端法兰、阀盖螺栓连接

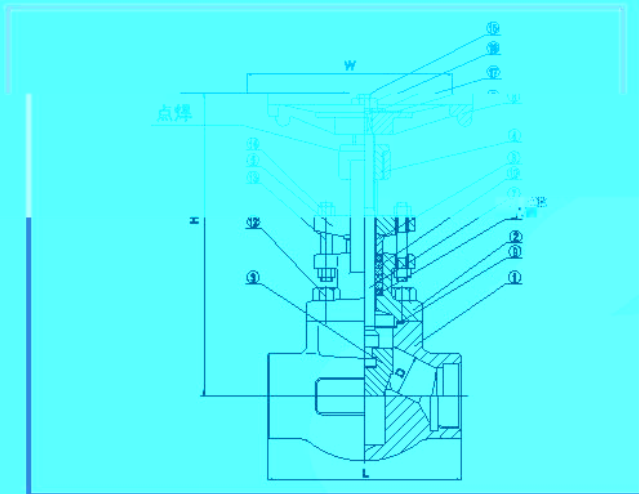
常规孔径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；整体端法兰，按 ASME B16.5 标准设计

常规孔径	尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'		
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
端到端	150 磅	L	108	4.25	117	4.62	127	5	165	6.5	178	7
	300 磅	L	140	5.5	152	6	165	6.5	190	7.5	216	8.5
	600 磅	L	165	6.5	190	7.5	216	8.5	241	9.5	292	11.5
通道直径	D	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	28.6	1.13	36.5	1.44	
中间到顶部 (全开)	H	177	6.97	185	7.28	213	8.39	265	10.43	300	11.81	
手轮	W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	-	-	
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

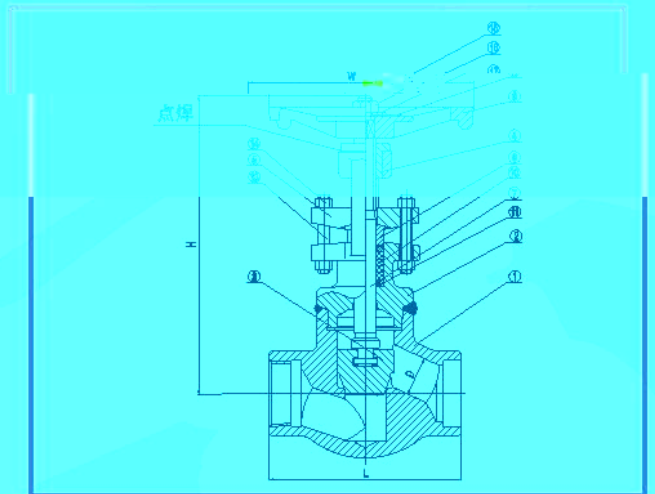




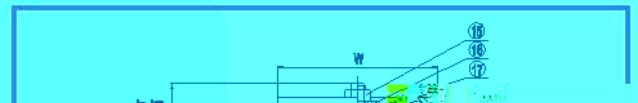
- ① 阀杆密封通过主动的倒密封和高纯度石墨填料来实现。
- ② 阀杆与阀瓣使用T型结构连接，易于安装，另外，阀杆头部采用球型设计，实现阀门关闭时阀杆与阀瓣为点接触，具有自调心功能；
- ③ 阀门在启闭过程中，高精度的阀体内腔实现全程精确导向，从而减少关闭瞬间对密封副损伤；
- ④ 阀体外表



阀盖螺栓连接



阀盖焊接连接



材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	奥氏体材料	不锈钢材料
1	阀体	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8
2	阀盖	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8
3	阀瓣	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8
4	阀杆螺母	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7
5	阀盖螺母	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7
6	阀杆	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7
7	垫片	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7
8	阀盖	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8
9	垫片	304 不锈钢	304 不锈钢	304 不锈钢
10	密封垫片	石墨	石墨	石墨
11	上下阀衬	碳钢衬套	碳钢衬套	碳钢衬套
12	螺栓	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7	ASTM A193-B7

碳钢截止阀

尺寸

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
13	螺柱	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8
14	螺母	ASTM A194-8	ASTM A194-8	ASTM A194-8
15	手轮螺母	碳钢	碳钢	ASTM A276-304
16	手轮垫圈	碳钢	碳钢	ASTM A276-304
17	铭牌	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A240-304

800 磅 明杆支架; 螺纹和承插焊接端

ISO 15761标准; 明杆支架; 螺纹和承插焊接端

1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-		
3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		
in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	
2.99	76	2.99	86	3.39	102	4.02	140	5.51	140	5.51	170	6.7	210	8.26
0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44.5	1.75
5.4	138.3	5.4	141.3	5.6	174.3	6.9	210	8.27	210	8.27	245	9.65	-	-
6	151.3	6	166.3	6.5	206.3	8.1	272.3	10.7	281.3	11.1	350.2	13.8	-	-
3.54	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09
4.4	2	4.4	2.5	5.5	3.5	7.7	7	15.4	7	15.4	10.5	23.1	15	33

800 磅 明杆支架; 螺纹和承插焊接端

明杆支架; 螺纹和承插焊接端

3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
80	3.15	80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.1	180	7.09
9.5	0.37	12	0.47	17	0.67	23	0.86	29	1.14	36	1.42	44	1.73
159	6.26	188	7.40	225	8.86	255	10.04	300	11.81	345	13.58	400	15.75
90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09
2	4.4	2	4.4	3	6.6	4.2	9.24	5.2	11.4	9.5	20.9	11	24.2

800 磅 常规和全通孔径, 设计按 API602 和 EN

常规和全通孔径, 设计按 API602 和 EN

常规口径	尺寸	3/8"
全通口径	尺寸	1/4"
端到端	L	mm
		76
通道直径	D	6.4
中间到顶部 (全开)	H	检查附录
		焊接附录
手轮	W	90
重量	Kg/Lb	2

800 磅 Y型, 调整焊接端

全通孔径, 设计按 EN ISO 15761标准;

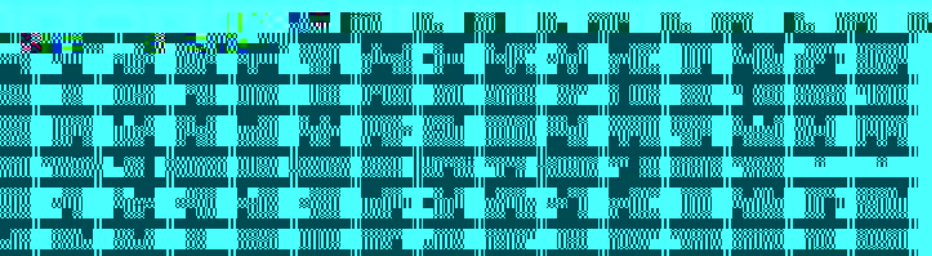
全通口径	尺寸	1/4"
端到端	L	mm
		-
通道直径	D	-
中间到顶部 (全开)	H	-
手轮	W	-
重量	Kg/Lb	-

1500 磅 常规和全通孔径

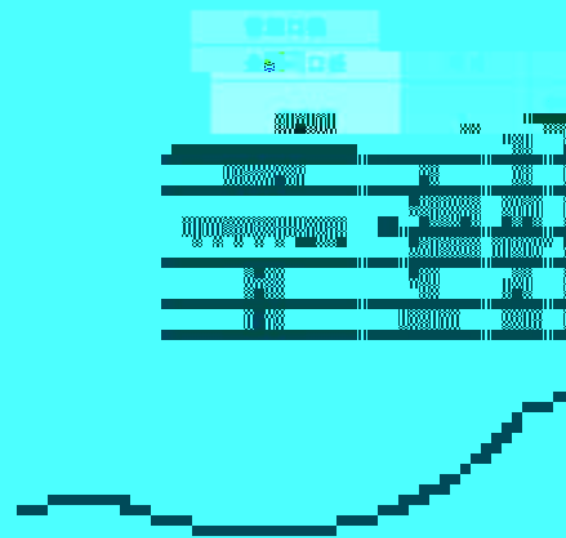
常规和全通孔径

常规口径	尺寸	3/8"
全通口径	尺寸	1/4"
端到端	L	mm
		76
通道直径	D	6.4
中间到顶部 (全开)	H	检查附录
		焊接附录
手轮	W	90
重量	Kg/Lb	2

尺寸表



800 LB
1180 mm



碳钢截止阀

尺寸

2500 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通孔径，设计按ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'				
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.			
端对端	L	110	4.33	130	5.12	150	5.91	170	6.70	190	7.48	210	8.27	230	9.06	250	9.84	270	10.63	
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	11	0.43	15	0.59	19.5	0.76	27.5	1.08	31.5	1.24	39.5	1.55	45	1.77	
中间到顶部 (全开)	H	240	9.45	240	9.45	240	9.45	275	10.83	325	12.80	370	14.56	375	14.76	450	17.72	450	17.72	
手轮	W	130	5.11	130	5.11	150	5.91	150	5.91	180	7.08	180	7.08	200	7.87	300	11.81	300	11.81	
重量	Wt	2.2	0.8	2.3	0.8	2.5	0.9	2.7	1.0	2.9	1.1	3.1	1.2	3.3	1.3	3.6	1.3	3.8	1.4	4.1

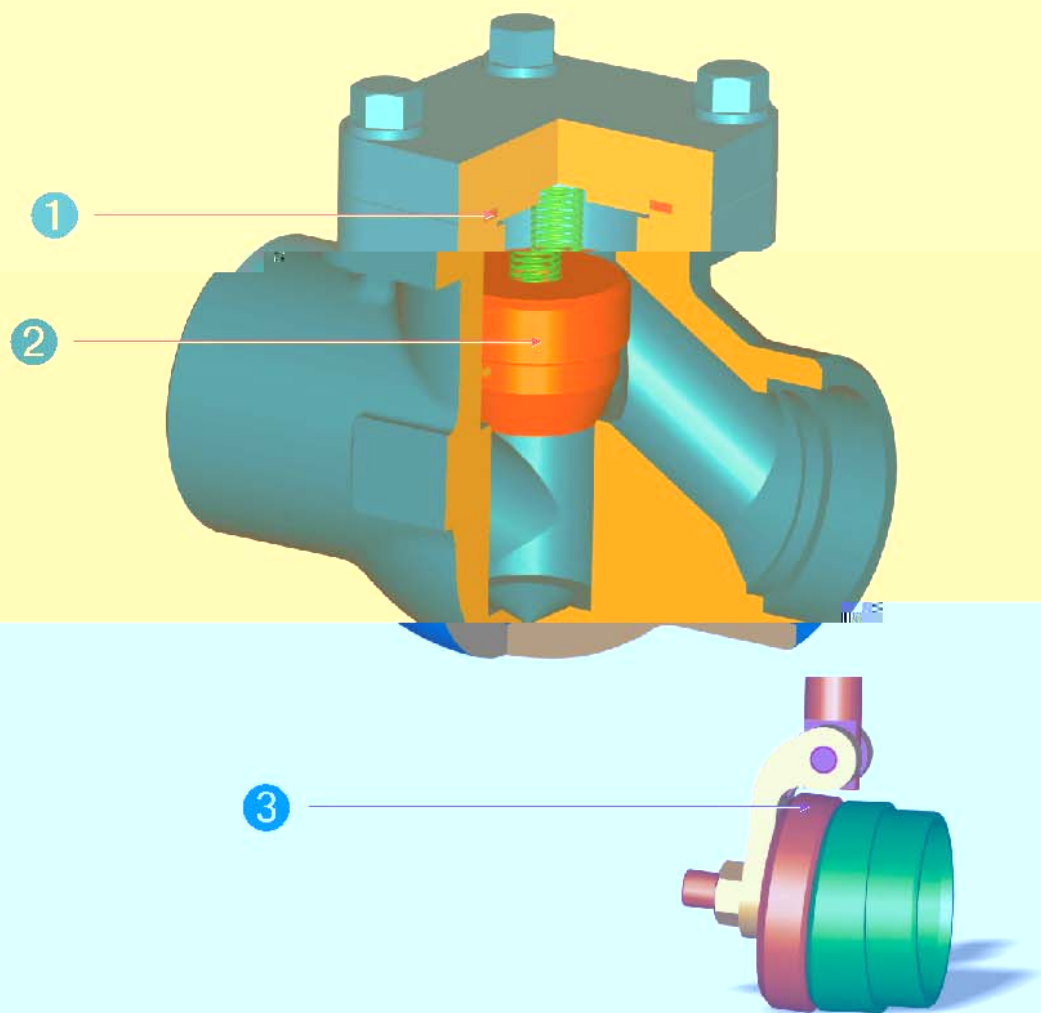
150-300-600 磅 整体铸法兰，阀盖螺栓连接

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'				
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.			
端对端	L	110	4.33	130	5.12	150	5.91	170	6.70	190	7.48	210	8.27	230	9.06	250	9.84	270	10.63	
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	11	0.43	15	0.59	19.5	0.76	27.5	1.08	31.5	1.24	39.5	1.55	45	1.77	
中间到顶部 (全开)	H	240	9.45	240	9.45	240	9.45	275	10.83	325	12.80	370	14.56	375	14.76	450	17.72	450	17.72	
手轮	W	130	5.11	130	5.11	150	5.91	150	5.91	180	7.08	180	7.08	200	7.87	300	11.81	300	11.81	
重量	Wt	2.2	0.8	2.3	0.8	2.5	0.9	2.7	1.0	2.9	1.1	3.1	1.2	3.3	1.3	3.6	1.3	3.8	1.4	4.1



锻钢止回阀

设计特色

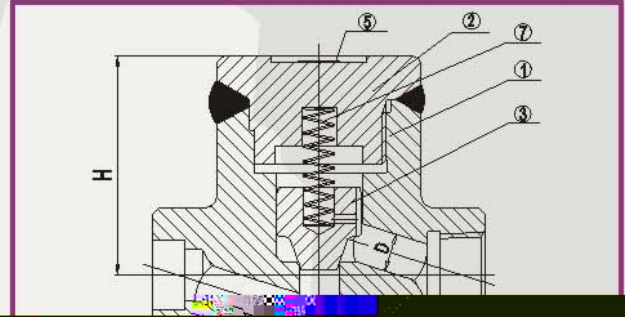
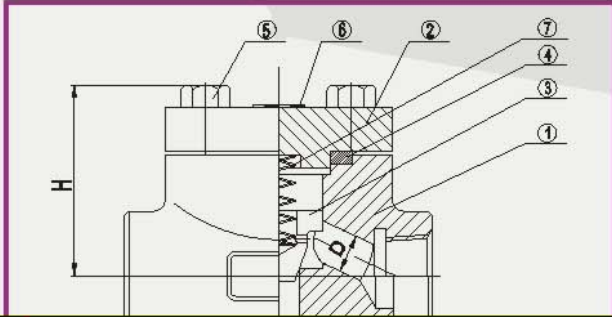


① 阀体司必克槽与阀盖凸台配合，可以减小金属缠绕垫在预紧力作用下的延展和过压变形；

② 阀门在启闭过程中，高精度的阀体内腔实现全程精确导向，从而减少关闭瞬间对密封面的冲击；

锻钢止回阀

升降式止回阀总装图



Y型、固定端法兰连接

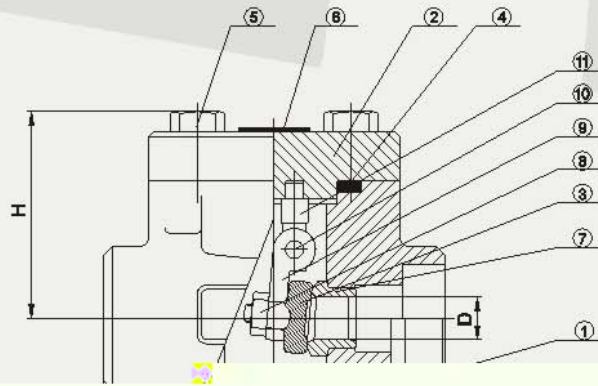


整体端法兰连接

材料	阀体	ASTM A182 F11/F22/STL OVERLAY	ASTM A182 F304/F316/STL OVERLAY	ASTM A182 F304/F316/STL OVERLAY	
阀盖	ASTM A105	ASTM A182-F11/F22	ASTM A182-F304/F316		2
阀瓣	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316		3
垫片	304 缠绕垫片	304 缠绕垫	304/316 缠绕垫		4
螺栓	ASTM A193-B7	ASTM A193-B18	ASTM A193-B8		
螺母	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304		

锻钢止回阀

旋启式止回阀总装图和尺寸



材料表

序号	材料名称	规格	数量	备注
1	阀体	锻钢	1	
2	阀瓣	锻钢	1	
3	阀座	锻钢	1	
4	阀杆	锻钢	1	
5	顶盖	锻钢	1	
6	顶盖垫圈	橡胶	1	
7	阀杆密封	橡胶	1	
8	阀杆密封	橡胶	1	
9	阀杆密封	橡胶	1	
10	阀杆密封	橡胶	1	
11	阀杆密封	橡胶	1	

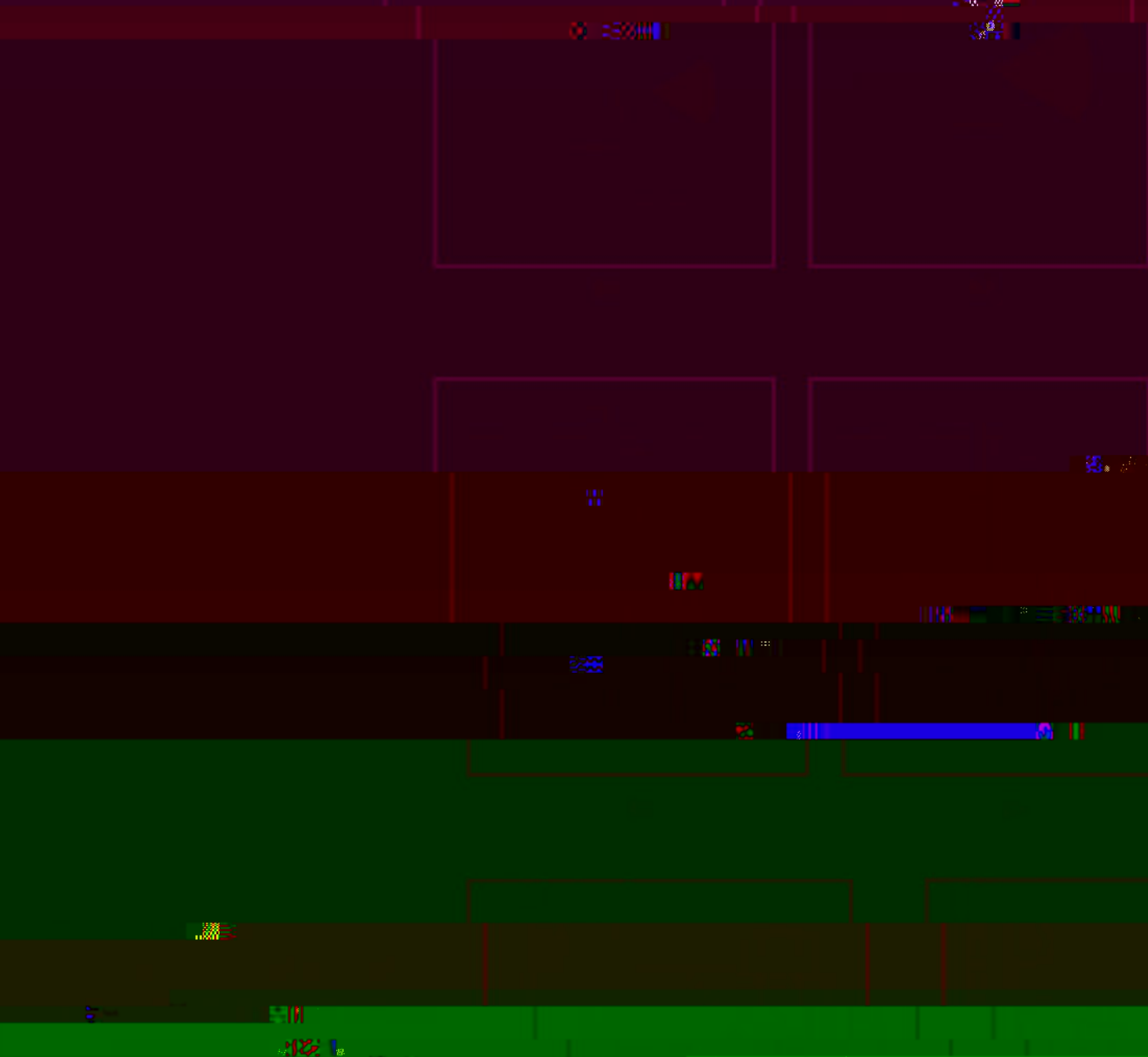
序号	材料名称	规格	数量	备注
12	螺栓	M12	4	
13	螺母	M12	4	
14	垫圈	M12	4	
15	密封垫	橡胶	1	
16	密封垫	橡胶	1	
17	密封垫	橡胶	1	
18	密封垫	橡胶	1	
19	密封垫	橡胶	1	
20	密封垫	橡胶	1	

可选设计特征

焊接阀盖

纽威焊接阀盖阀门的标准形式为
螺纹连接加密封焊（参见图1）；

另提供密封面焊接连接形式。



产品质量担保

本公司为保护消费者利益，特推出4年有限保修。需安装12个月以内(以先到达者为限)，若购买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用，能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责保修。

☎ 400-888-8888 或 021-51018888

地址：上海浦东新区川沙新镇川沙路1000号 上海日立电器有限公司 售后服务部

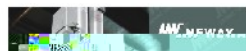
www.hitachi.com.cn 服务热线：400-888-8888



产品简介



样本编号: C-PS



固定球阀



样本编号: C-TMBV



浮动球阀



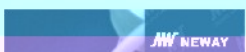
样本编号: C-CFB



全焊接球阀



样本编号: C-FWBV



样本编号: C-AV



样本编号: C-CSS



样本编号: C-CSC



样本编号: C-CBE

NEWAY

苏州纽威阀门股份有限公司

地址: 苏州工业园区湘江路88号
 电话: 0512-686-51365
 传真: 0512-686-51390
 电子邮箱: neway@neway.com.cn
 网址: www.newayvalve.com
 邮编: 215128

公司官网

2011

号: C-FWBV

样本编

※